

BORNE D'INCENDIE SUPER CENTURION^{MD} 250^{MC}



1. CLASSIFICATION GÉNÉRALE

- 1.1 Convenable pour les services généraux de canalisation d'eau.
- 1.2 Borne de type à corps sec avec robinet principal à compression fermant sous la pression d'entrée.
- 1.3 Manchon et bride de rupture remplaçables au niveau du sol afin de prévenir ou de limiter les dommages en cas de collision automobile.
- 1.4 Conforme à la norme AWWA C502, listée UL et approuvée FM.
- 1.5 Certifiée ANSI/NSF 61/372.

2. SPÉCIFICATIONS SÉLECTIVES (AU CHOIX DU CLIENT)

- 2.1 **Format de borne d'incendie** – les bornes d'incendie de 114 ou 133 mm (4-1/2 ou 5-1/4 po) sont classées en fonction du diamètre interne de l'anneau du siège.
- 2.2 **Format et type des connexions d'entrée :**
 - 2.2.1 **Connexion AquaGrip^{MD} de Mueller^{MD}** – horizontale ou verticale par rapport au corps de la borne d'incendie – connexion par compression avec retenue intégrale. Livré prêt pour l'installation avec toute la quincaillerie et le joint torique assemblé. Utilisé avec les tuyaux en fonte ductile, en PVC C900, PVC (DR14 et DR18), PVC C909 (DR25), polyéthylène au diamètre du tuyau de fonte (DR7 à DR17), PVC au diamètre du tuyau d'acier (DR17 et DR21), polyéthylène au diamètre du tuyau d'acier (DR7 à DR13) et en acier de diamètre IPS. Diamètre d'entrée de 150 mm (6 po).
 - 2.2.2 **À bride** – horizontale ou verticale par rapport au corps de la borne d'incendie – Norme américaine conforme à ANSI/ASME B16.1 classe 125 (100, 150 et 200 mm [4, 6 et 8 po]) et ISO PN10/16 (100 et 150 mm [4 et 6 po]).
 - 2.2.3 **Joint mécanique standardisé** – dimensions conformes à ANSI/AWWA C111/A21.11. Avec des épaulements intégraux antirotation à chaque trou de boulon (permet l'utilisation de boulons à tête en T ordinaires) et deux pattes d'ancrage. Formats de 100, 150 et 200 mm (4, 6 et 8 po).
 - 2.2.4 **Joint mécanique D-150** – deux joints d'étanchéité spécialement conçus pour s'adapter aux deux diamètres de tuyaux en fonte grise ou ductile : joint en caoutchouc avec ancrage pour tuyau de classe 150 ou joint en caoutchouc ordinaire pour tuyau en fonte de classe D. Formats de 100 mm et 150 mm (4 et 6 po).
 - 2.2.5 **Joint à emboîtement*** – comprend un joint d'étanchéité à emboîtement Mueller conforme à la norme ANSI/AWWA C111/A21.11. Adapté aux tuyaux en fonte ductile fabriqués selon ANSI/AWWA C151/A21.51, y compris le bout uni de tous les types de tuyaux en fonte grise ou ductile appropriés au joint à emboîtement. Convient aussi aux tuyaux en PVC de classe 150 et 200 au diamètre extérieur du tuyau de fonte ductile.** Base de 150 mm (6 po).
- 2.3 **Carré de l'écrou de manœuvre et des capuchons** – forme et dimension au choix du client.
- 2.4 **Sens de l'ouverture** – s'ouvre vers la gauche ou la droite. Une flèche sur le chapeau indique le sens d'ouverture.
- 2.5 **Positionnement des prises** – équipé de trois prises dont deux prises de tuyaux espacées de 180 degrés et une prise de pompe entre les deux, toutes sur le même plan horizontal.
 - 2.5.1 **Prise d'arrosage** – habituellement fournie avec le filetage National Standard Hose Thread de 64 mm (2-1/2 po). Filetage différent de 64 ou 76 mm (2-1/2 ou 3 po) aussi offert au choix du client.

BORNE D'INCENDIE SUPER CENTURION^{MD} 250^{MC}



Connexions fiables™

- 2.5.2 Prise de pompe** – habituellement fournie avec le filetage National Standard Pumper Hose Thread de 114 mm (4-1/2 po). Filetage différent de 89, 100, 108, 114 et 127 mm (3-1/2, 4, 4-1/4, 4-1/2 ou 5 po) aussi offert au choix du client. Prise Storz intégrale de 100 ou 127 mm (4 ou 5 po) aussi disponible.

* Conception et dimensions du joint fabriquées sous licence de U.S. Pipe and Foundry Company.

** Lors de l'utilisation de tuyaux de PVC au diamètre extérieur de ceux en fonte ductile, les joints fournis par Mueller doivent être utilisés pour le raccordement de cette borne d'incendie.

3. PRESSIONS DE FONCTIONNEMENT ET D'ESSAI

- 3.1** La pression de fonctionnement est de 250 lb/po² (1723 kPa).
- 3.2** Les bornes d'incendie Mueller^{MD} Super Centurion 250 sont soumises à deux essais hydrostatiques conformément à la norme AWWA C502.
- 3.2.1** Essai global à 500 lb/po² (3447 kPa) (borne d'incendie sous pression avec le robinet principal ouvert).
- 3.2.2** Essai de siège à 500 lb/po² (3447 kPa) (base sous pression avec le robinet principal fermé).

Durant les essais ci-dessus, il ne doit y avoir aucun signe de fuite des moulages, des joints, du robinet principal ou des joints de la tige. Les fuites par la vanne de vidange ne doivent pas dépasser cinq (5) onces liquides (150 ml) par minute.

4. CARACTÉRISTIQUES

- 4.1 Ensemble du chapeau** – couvercle sec, lubrifié en usine. Le niveau d'huile est vérifiable en enlevant le bouchon de remplissage situé sur le chapeau. Il est impossible de trop remplir d'huile.
- 4.2 Mécanisme d'opération supérieur** – en bronze pour faciliter l'étanchéité au moyen de joints toriques.
- 4.3 Prises d'eau** – interchangeables, filetées en place et retenues par des chevilles en acier inoxydable.
- 4.4 Capuchons des prises** – attachés au corps supérieur à l'aide de chaînes individuelles antivibrage.
- 4.5 Bride de la section intermédiaire** – dissimulée pour une meilleure apparence.
- 4.6 Conception interchangeable** – permet d'utiliser la partie supérieure avec les modèles de bornes d'incendie Mueller Improved ou 107 existants. (Pour le borne d'incendie 107, utiliser la partie supérieure avec le chapeau à butée d'arrêt en option.)
- 4.7 Bride de rupture** – casse nettement sous un choc, mais elle est assez résistante pour la manipulation, le transport et l'usage normal. Elle permet la rotation complète sur 360 degrés du corps afin d'orienter les prises dans la direction désirée. Des rallonges ou une partie supérieure avec des prises de format ou de disposition différents peuvent facilement être ajoutées. Des boulons non cannelés en acier pleine grandeur sont utilisés pour retenir la bride de rupture et raccorder les parties supérieure et inférieure.
- 4.8 Manchon d'accouplement des tiges** – fabriqué d'acier inoxydable, il fait le joint entre les tiges supérieure et inférieure et est retenu au moyen de deux goupilles et de clavettes en acier inoxydable. En cas de collision automobile, le manchon d'accouplement casse nettement au niveau de la tige inférieure. Celle-ci retient la goupille du bas et sa clavette évitant ainsi que des composantes se retrouvent au fond de la borne d'incendie. Le haut de la tige inférieure se trouve plus bas que le niveau de la bride de la section intermédiaire évitant ainsi la mise sous pression de la borne d'incendie par la roue du véhicule après l'impact.

BORNE D'INCENDIE SUPER CENTURION^{MD} 250^{MC}



- 4.9 **Section intermédiaire** – en fonte ductile ASTM A-536.
- 4.10 **Base** – les bases à joint mécanique, D-150 et à joint à emboîtement ont des ergots permettant l'ancrage. Le fond comporte un coussinet d'appui et un autre du côté opposé de l'entrée.
- 4.11 **Siège** – le siège en bronze se visse dans l'anneau de vidange, également en bronze, et comporte deux orifices permettant une vidange bronze sur bronze de la borne d'incendie.
- 4.12 **Robinet de vidange double** (avec coussinets en plastique remplaçables) – il fonctionne automatiquement pour forcer le nettoyage du système de vidange chaque fois que la borne d'incendie est ouverte ou fermée. Aucun ressort ou autre mécanisme ajustable n'est requis et les coussinets du robinet de vidange peuvent être remplacés quand le siège et l'ensemble du robinet principal sont retirés.
- 4.13 **Robinet principal** – encapsulé en caoutchouc moulé, réversible, de type à compression, il se ferme sous la pression d'entrée et demeure fermé durant toute réparation ou modification au-dessus du sol de la partie supérieure ou de l'ensemble du chapeau.
- 4.14 **Ouverture du robinet principal** – commandé par un goujon au fond de la base. Une butée dans le chapeau est aussi disponible.
- 4.15 **Robinet principal et le siège** – ils peuvent être retirés par le haut à l'aide de la clé de démantèlement du siège.
- 4.16 **Partie filetée de la tige inférieure** – recouverte d'un capuchon revêtu d'époxyde et scellé par une rondelle en caoutchouc pour la protéger de la corrosion. Le capuchon est retenu par une rondelle de blocage en acier inoxydable.
- 4.17 **Conception de la base et de la plaque supérieure du robinet** – elle permet un débit maximum en limitant la perte causée par la friction.
- 4.18 **Intérieur de la base, plaque inférieure du robinet et capuchon de la tige** – revêtus d'époxyde afin de résister à la corrosion.

5. SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

- 5.1 **Chapeau, capuchons des prises d'eau, corps, bride de rupture, boîtier de l'anneau de vidange, plaque de la valve inférieure, capuchon de la tige et base** (joints à bride, mécanique de 200 mm (8 po) et à emboîtement) – fonte, ASTM A-126, catégorie B.
 - 5.1.1 **Base AquaGrip^{MD}** – fonte ductile, ASTM A-536.
 - 5.1.2 **Base à joint mécanique de 100 et 150 mm (4 et 6 po)** – fonte ductile, ASTM A-536.
 - 5.1.3 **Base à joint mécanique D-150** – fonte ductile, ASTM A-536.
- 5.2 **Écrou de manœuvre, écrou de retenue, prises d'eau, plaque supérieure du robinet, anneau de siège et anneau de vidange** – bronze, conforme à la norme AWWA C502.
- 5.3 **Bouchon du réservoir d'huile** – laiton, ASTM B-16.
- 5.4 **Joints toriques** – buna N, ASTM D2000.
- 5.5 **Joint d'étanchéité** – EPDM, ASTM D2000.
- 5.6 **Rondelle antifriction** – polymère thermoplastique à haute résistance à l'usure dynamique et statique.

**BORNE D'INCENDIE
SUPER CENTURION^{MD} 250^{MC}****Mueller Canada**Connexions fiables[®]

- 5.7 **Boulons du chapeau, de la bride de rupture, de la base et du boîtier de l'anneau de vidange** – acier électrozingué, SAE J429 catégorie 2.
- 5.8 **Chaînes de capuchon** – acier électrozingué.
- 5.9 **Tiges supérieure et inférieure** – acier, ASTM A-576.
- 5.10 **Goupille de tige** – acier inoxydable, ASTM A-276 type 302.
- 5.11 **Vis des coussinets du robinet de vidange** – acier inoxydable, ASTM A-276 type 305.
- 5.12 **Goupille de prise d'eau** – acier inoxydable, ASTM A-276 type 410.
- 5.13 **Joints toriques du chapeau et des brides du corps** – buna N, ASTM D2000.
- 5.14 **Joint torique de la bride du boîtier d'anneau de vidange** – buna N, ASTM D2000.
- 5.15 **Joints des capuchons de prise d'eau** – néoprène, ASTM D2000.
- 5.16 **Manchon de rupture des tiges** – acier inoxydable, ASTM A-890.
- 5.17 **Goupilles du manchon de rupture des tiges** – acier inoxydable, ASTM A-276 type 305.
- 5.18 **Clavettes du manchon de rupture des tiges** – acier inoxydable, ASTM A-276 type 302.
- 5.19 **Coussinets du robinet de vidange** – thermoplastique souple moulé avec précision aux caractéristiques d'étanchéité uniques.
- 5.20 **Opercule réversible** – encapsulé en caoutchouc moulé, ASTM D2000.
- 5.21 **Plaque du robinet inférieure** – fonte, ASTM A-126 classe B, revêtue d'époxyde en deux parties à haut-rendement. Homologué NSF61 et conforme à AWWA C550.
- 5.22 **Rondelle de blocage** – acier inoxydable, ASTM A-276 type 302.
- 5.23 **Capuchon de tige** – fonte, ASTM A-126 classe B, revêtu d'époxyde en deux parties à haut-rendement. Homologué NSF61 et conforme à AWWA C550.
- 5.24 **Joint du capuchon de tige** – caoutchouc, ASTM D2000.
- 5.25 **Revêtement de la base** – intérieur et extérieur revêtus d'époxyde en deux parties à haut-rendement. Homologué NSF61 et conforme à AWWA C550.



1.705.719.9965
www.muellercanada.com
more-info@muellercanada.com

Eau (É.-U.) 1.800.423.1323
www.muellercompany.com
moreinfo@muellercompany.com

International 1.423.490.9555
www.mueller-international.com
international@muellercompany.com